

SJ

中华人民共和国电子工业部部标准

SJ 2779-87

盒式磁带录音机运带机构精密轴

1987-02-27发布

1987-10-01实施

中华人民共和国电子工业部 批准

盒式磁带录音机运带机构精密轴

本标准适用于盒式磁带录音机运带机构使用的精密轴，如主导轴、电机轴等。也可应用于录像机运带机构的精密轴。

1 定义

在盒式磁带录音机运带机构（机芯）中使用的精密轴主要包括主导轴、电机轴等。其它场合应用的形状和技术要求相似的轴统称为精密轴。

2 外形、尺寸、类别、代号及型号命名方法

2.1 外形

精密轴外形分为 I、II、III 型。如图 1 所示。

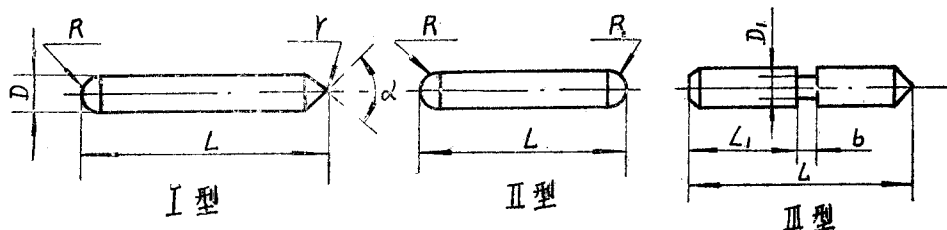


图 1

2.2 尺寸

精密轴尺寸如表 1 所规定。

表 1

直径 D	长度 L	球面半径 R	锥面尖端球面半径 r	锥面角度 α 度
mm				
1.5	$22 < L \leq 30$	$3/4D$	0.3	90 (60)
	$30 < L \leq 40$			
2.0	$22 < L \leq 50$			
	$50 < L \leq 60$			
2.2	$22 < L \leq 50$			
	$50 < L \leq 60$			
2.5	$22 < L \leq 60$			

注：推荐选用的长度L值如下：

23、24、28、30、31、32、33.5、36、37、39、40、41、42、43.5、44.5、46、48.5、
51、55、56、58.5、60mm。

2.3 类别

精密轴按其材料和热处理方法分类，其类别如表2所示。

表 2

类 别	材 料	热处理方法
C ₁	4Cr13	淬火处理
C ₂	9Cr18	淬火处理
D ₁	1Cr18Ni9Ti	表面氮化处理

2.4 代号

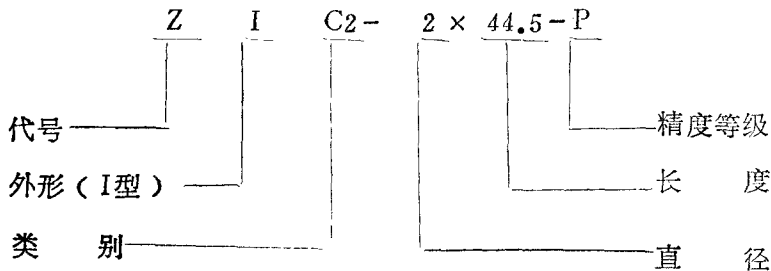
精密轴的品种代号以汉字拼音字头表示。主导轴以Z表示，电机轴以D表示。

2.5 精度等级

精密轴按其尺寸公差和形位公差分为高精密级G、精密级J、普通级P。

2.6 型号命名方法

精密轴的型号命名方法由其代号、外形、类别和直径乘以长度并在最后加注精度等级组成。主导轴型号命名举例如下：



3 技术要求

3.1 硬度

精密轴的硬度应符合表3规定。

表 3

材 料	硬 度
4Cr13	HV478~620 (HRC48~56)
9Cr18	HV664~766 (HRC58~62)
1Cr18Ni9Ti	HV800以上